

一、安装注意事项

- 1、TJ型电动滚筒应当水平安装。其轴线与水平线的夹角应小于 15° 。
- 2、电动滚筒两端轴颈处标有“UP”字样，安装时“UP”字样的方向应与图1所标方向一致。
- 3、如果用户将TJ型电动滚筒安装在自己设计的支座上，那么支座的宽度至少应该等于滚筒轴颈处扁平部分长度的一半（图2）。
- 4、为了平衡电动滚筒的热伸长量，支座边缘与滚筒轴颈扁平段的铣削边之间应保持1毫米的间隙（图3）。
- 5、对于装有机械逆止器的TJ型电动滚筒，在安装时应特别注意滚筒的旋转方向。在安装输送带之前，先用手转动电动滚筒，检查其旋转方向是否符合设计要求。
- 6、用摇表检查电机的相间绝缘和对地绝缘合格后再接通电源。

- 1 -

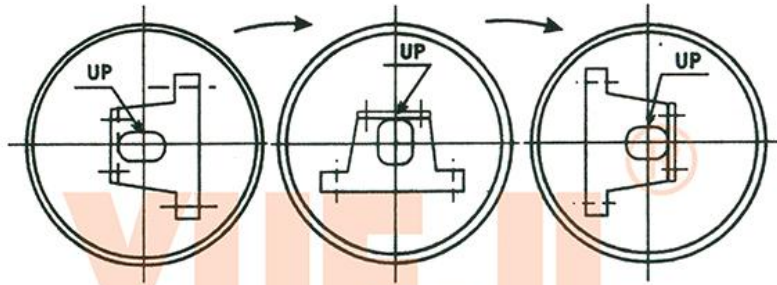
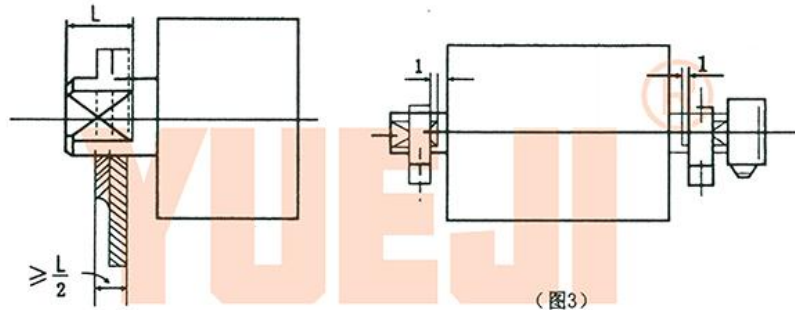


图1

- 6、用摇表检查电机的相间绝缘和对地绝缘合格后再接通电源。

- 2 -



(图2)

(图3)

- 3 -

二、使用注意事项

1、使用前首先检查电动滚筒内的注油量。注油量标在电动滚筒的产品标牌上。也可以旋转滚筒，使端盖上的两个油孔处于水平位置，打开油塞。从一个油孔向滚筒内注油，另一个油孔有油流出时，表示油量合适。

2、在环境温度为 -10° 至 40° 时，TJ型电动滚筒内应注入硫磷型150号合成极压工业齿轮油。润滑油中不得含有石墨、二硫化钼等导电成份。

3、按照接线盒盖上的接线图接通三相电源，带有热保护器的电机，热保护器的接线方式如图4所示。

4、对于装有机电逆止器的TJ型电动滚筒，接通电源前需要判别相序。我们推荐采用两灯一容法，如图5所示。电容为 $0.47\sim 4\mu\text{F}$ ，耐压有效值400V。电灯为4个25W、200V的灯泡。把此不对称负载，接对称三相电源时，假定接入电容的为R相。则灯亮者为S相，灯暗者为T相。

- 4 -

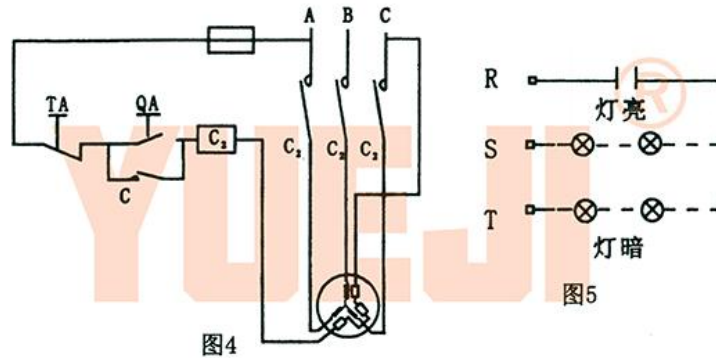


图4

图5

- 5 -

- 5、TJ型电动滚筒允许每间隔6分钟启动一次。
- 6、电动滚筒首次运转300小时后进行换油。以后每运转5000小时换油一次。最好在电动滚筒运转一定时间后，电机处于热状态下进行换油。
- 7、TJ型电动滚筒允许使用压力低于0.15MPa的清水冲洗滚筒表面。
- 8、功率小于和等于3KW的TJ型电动滚筒 Δ 接时为380V电压， Y 接时为220V电压。功率大于和等于4KW的电压， Δ 接时为380V电压， Y 接时为660V电压。
- 9、装有电磁制动器的电动滚筒按图6方式接通电源。
- 10、接线板上接线柱的布置如图7所示。中间六个接线柱接三相电源。
- 11、使用前取下接线端子板透气孔上自攻螺钉。

- 6 -

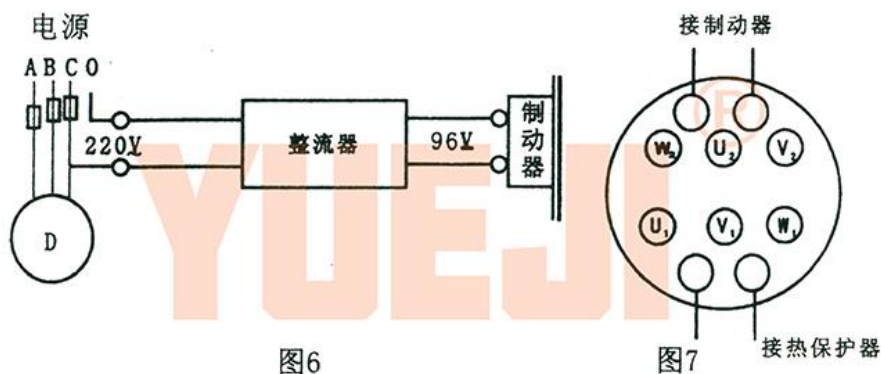


图6

图7

三、故障排除

1、机械故障的排除

故障现象	处理方法
轴端渗油	油过量、检查油量、更换油封。
无负荷运转时噪音大	油量不足、检查油量、适当注油。
间断出现噪音	滚筒内有杂物、清除杂物后、重新注油。
出现异常噪音	齿轮或轴承损坏、更换齿轮与轴承。
很大的间断噪音	轴承或逆止器损坏、更换轴承或逆止器。

2、电气故障的排除

故障现象	处理方法
空载时滚筒不能正常运转	接线错误、电压过小、改变接线方法
启动滚筒时易烧保险丝	接线错误、电压过大、改变接线方式
逆止型滚筒不能启动	接线错误、改变相序、重新接线
电磁制动器滚筒不能启动	接线错误、制动器不能释放按图正确接线
三相电流不平衡	更换电机

当您读完这本小册子时，请您按照说明使用我们的电动滚筒。在使用过程中，发现我们电动滚筒有什么缺点，欢迎您及时与我们联系，提出您的宝贵意见。